

泉州开槽机供货商

生成日期: 2025-10-21

开槽机主要特点

- 1、双缸汽油发动机，强动力可加快施工速度及施工效率，避免开槽不均或破口现象。
- 2、配置**技术双元净化器及三级空气过滤装置，过滤系统采用双层过滤装置和转片式滤清器，增加空气净度，防止发动机吸入灰尘，而降低发动机的磨损，有效延长发动机寿命。
- 3、发动机，提供平稳动力，减少震动。
- 4、快停系统紧急制动开关，可以有效保护操作人员。轻轻按下停机开关，发动机关闭，刀在4秒内停止转动。
- 5、60w照明灯，可供阴暗天气安全施工使用。
- 6、进口品牌高级免维护电瓶，寿命更长，工作期间可自行充电，更省心、更耐用、更快捷。
- 7、采用电动推杆可调节开槽刀升降，开槽深度指示器使施工人员根据需要控制开槽深度。
- 8、裂缝定位指示针，保证落刀准确，能使开槽机准确的沿裂缝进行开槽避免作业错误。
- 9、防溅链长度140mm防溅链宽度330mm防尘挡板尺寸320×260mm可有效防止开槽作业所产生的碎石飞溅，确保施工作业安全。

泉州开槽机供货商

开槽机有什么用

开槽机主要用于沥青、水泥路面裂缝病害处治时的开槽作业。通过六片特质刀片快速将不规则裂缝整理成均匀的凹槽，形成新的结合面。优化灌缝材料与缝槽的接触层面，加强灌缝材料与缝槽侧壁粘结的紧密性。

开槽机操作程序

- 1、机床开动前，必须仔细检查和螺帽以及各部螺钉是否牢固，如发现有松动现象，必须及时拧紧；
- 2、安装时注意切削方向，不准逆转；
- 3、主为顺时针转向；
- 4、进料开槽前，先确认气动装置是否打开并压紧工件于活动推台上和靠紧定位板，手不准靠近刀口处；
- 5、当机床发生故障时应立即将电源切断，并停止作业，派专人进行修理调整，机床不准带病运转；
- 6、材料在加工前应首先检查上是否有铁钉、沙石活节等，不锈钢刨槽机以防损坏活节飞出伤人；
- 7、机床清扫、擦润滑油以及拆除换锯片和清刀口屑物等，必须切断机床电源；
- 8、机床要有指定人员操作、调整及维修，对机床不熟悉的人员严禁使用；
- 9、工人操作时应配戴耳塞、护眼镜等劳保用品。

10、机器的维护保养按《设备操作、维护、保养制度》执行。

泉州开槽机供货商

开槽机的防尘效果？

水电开槽机可以说就是我们针对开槽工作环境尘土多的现实来进行设计的。自从墙壁开槽机出现以来，可以说我们人类的工作量还是减轻了很多，但是即使是我们使用开槽机的话工作环境不仅是没有改变，一定程度上可以说是更加恶劣了。因为开槽机往往是会使更多的灰尘飞溅起来。那么现在这种无尘开槽机的除尘效果怎么样呢？无尘开槽机本身就自带一个大功率的吸尘器，这样的话当开槽机在进行工作的时候，灰尘还没有扩散开，就已经被吸入吸尘器内，这样自然工作环境就会得到改善了。可以说无尘开槽机给我们带来了更多的健康。

水电开槽机不仅*是开槽工作，其实我们如果是去建筑工地上看看，我们就会发现很多的工作都是既辛苦，又是很脏的。但是同时这些既脏又累的工作也是我们现活必不可少的。我们没有办法不去做这些工作，但是我们能够做到的就是尽量去使用一些现代化的工具和设备来减轻人们的工作量以及尽可能地改善人们的工作环境。水电开槽机本身就是处在一个很脏的环境里，因为如果是我们要在墙面或者是地面上开槽的话，势必就会溅起很多的尘土，这样一来的话整个的工作环境就是很恶劣的。

开槽机不转的解决方法

开槽机不转（无声）

产生原因：1、电源线折断；2、电源开关损坏；3、电刷炭体损坏

排除方法：1、检查、更换电源线；2、检查、更换电源开关；3、检查、更换电刷

开槽机不转（有声）

产生原因：1、齿轮损坏；2、轴承损坏；3、定子松动；4、转子故障；5、定子故障；6、电刷接触不良

排除方法：1、检查、更换齿轮；2、检查、更换轴承；3、紧固定子总成固定螺栓；4、检查、更换转子；5、检查更换定子；6、检查、更换电刷。

开槽机使用技巧

1、控制槽的宽度，尽量开窄槽

选用薄的砂轮。砂轮用久磨损后会开槽过宽需及时更换新砂轮，或者给予修整变薄。砂轮越薄，开出的槽才越窄。

槽宜浅不宜深。尽量开浅槽，通过调整深度刻度盘开出较浅的槽。这样也能够使槽宽度更窄。当然，必要时可能需要选用更细的拉丝以配套窄槽。

2、调校开槽位置

拭净割好边的镜片，于开槽机镜片夹头上夹好并安置于开槽砂轮上。在砂轮静止状态下，启动镜片转动开关使镜片转动，观察镜片缘面上留下的砂轮痕迹反映的槽位是否合适。尤其注意边缘厚度**薄区域与离镜片光学中心较远的区域。根据观察所见，使用侧边的槽位调整旋钮调校镜片边缘与砂轮接触的开槽位置。

3、分步开槽

根据割边后的镜片大小与弧度变化采用两步法甚至四步法进行开槽。小框镜片宜选四步法开槽：开槽机夹头分别夹于镜片几何中心上、下、左、右适当的位置分四次完成镜片下缘、上缘、左侧缘、右侧缘的槽。以此保证砂轮开出的槽位于各边缘的理想位置。中框镜片开槽时，开槽机夹头先夹于镜片几何中心完成上、下缘槽，再分夹几何中心左、右适当区完成左、右缘槽。

泉州开槽机供货商

泉州开槽机供货商

开槽机的维护与保养

1. 数控机床的使用环境, 对于数控机床比较好使其置于有恒温的环境和远离震动较大的设备和有电磁干扰的设备.
2. 电源要求.
3. 数控机床应有操作规程, 进行定期的维护, 保养, 出现故障注意记录保护现场等,
4. 数控机床不宜长期封存, 长期会导致储存系统故障, 数据的丢失.
5. 注意培训和配备操作人员, 维修人员及编程人员数控机床的维护章程数控系统的维护.
6. 严格遵守操作规程和日常维护制度.
7. 防止灰尘进入数控装置内, 漂浮的灰尘和金属粉末容易引起元器件间绝缘电阻下降, 从而出现故障甚至损坏元器件.
8. 定时清扫数控柜的散热通风系统.

9. 经常监视数控系统的电网电压, 电网电压范围在额定值的85%~110%.

9. 定期更换存储器用电池.

10. 数控系统长期不用时的维护, 经常给数控系统通电或使数控机床运行温机程序.

泉州开槽机供货商

晋江市宏岸机械设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在福建省泉州市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**宏岸机械和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！